

# 操作说明书

## 手动夹管阀OV系列

### 型号M, 公称通经 DN 15 至 250 毫米



#### 重要注意事项:

在操作之前请仔细阅读安装和调试手册。不正确的安装或不适当的操作可能会导致设备损坏和工作异常。由此造成的结果, AKO厂家不承担任何赔偿责任。

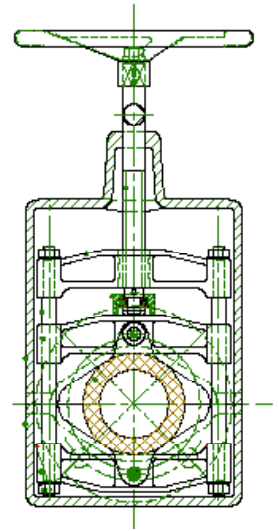
#### 存储:

阀门存储在干燥处, 并可防光照(紫外线)的地方。

#### 技术参数:

介质的工作压力不得超过以下规定:

- DN 15 至 DN 100 = 5 巴
- DN 125 至 DN 200 = 3 巴
- DN 250 = 2 巴



#### 阀门个别部件材料的选择:

材料的选择必须考虑几个因素, 如: 介质的特性(压力, 温度等), 环境条件(温度, 天气情况, 等等)和应用程序特定的工作条件。在“内衬套质量”一节里对您如何选择材料有提示, 请一定将内衬套放置在蔽光处 存储, 由于紫外线的照射会引起弹性体过早老化。

#### 维护/内衬套的更换:

夹管阀是免维修设备, 只有与介质接触的内衬套和法兰有磨损的现象。内衬套磨损到一定的程度必须更换, 更换方便快捷。在更换内衬套之前和更换过程中必须将设备的电/气源关闭。如需要, 我们也可在厂家为您更换。设备如果长期处于停用状态, 建议每3个月对阀门进行一次功能检查。

#### 夹管阀与设备的安装:

在设备安装之前, 须对夹管阀的各项功能进行测试。安装手轮下面的螺母, 确定内衬套在法兰内位置, 确定法兰表面洁净无损伤。提示: 请采用管道法兰与夹管阀相同的公称通经尺寸连接, 并确保有足够的密封面。内衬套为密封件, 无需额外附加法兰密封。紧固螺栓时必须用力均匀(最初为50%, 之后100%)。采用对角紧固方式, 为确保法兰的有效密封, 在安装中要多次调整螺栓使法兰密封吻合是完全必要的。注意: 过大的张紧力和振动力会导致阀门和连接处的损坏, 在安装调试过程中阀门必须位于开启位置。

#### 安全说明:

在调试阀门之前, 要检查是否有工具, 异物或其它部件存放在阀体内。拆卸前阀门必须处于打开的状态。要保证切断一切气源和电源。并处于无压的状态。事先要注意有关介质的安全说明或提示。为了避免压力过载, 须配备安全装置(安全阀, 压力过载保护, 等)。要妥善处理, 使用阀门上的原配件, 保质期为两年, 不包括易损件。如果您有任何问题或要求请与我们联系。

中文仅供参考, 以英文为准, 保留变更权

**AKO Armaturen & Separations GmbH**

D-65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Str. 5 • 电话: +49 (0)61 47 91 59-0 • 传真: +49 (0)61 47 91 59-59

电子信箱: ako@ako-armaturen.de • 网站: www.ako-armaturen.de / www.jiaguanfa.cn