

操作说明

机械式夹管阀 OV 系列

型号 PA/PA2, 公称通径 DN 15 至 200 毫米



重要注意事项:

在操作之前请仔细阅读安装和调试手册。不正确的安装或不适当的操作可能会导致设备损坏和异常工作。由此造成的结果, AKO厂家不承担任何赔偿责任。

存储:

阀门存储在干燥处, 并可防光照(紫外线)的地方。

技术参数:

介质的工作压力不得超过以下规定:

- DN 15- DN 32 = 5 巴
- DN 40- DN 150 = 3 巴
- DN 200 = 2 巴

阀门材料的选择:

材料的选择必须考虑几个因素, 如: 介质的特性(压力, 温度等), 环境条件(温度, 天气情况, 等等)和应用程序特定的工作条件。在“内衬套质量”一节里对您如何选择材料有提示, 请一定将内衬套放置在蔽光处存储, 由于紫外线的照射而引起的弹性体过早老化。

维护:

夹管阀是免维修设备, 只有与介质接触的部分有磨损的现象。磨损件可以方便快捷的更换。

在更换磨损件之前要关闭气源和管道。如需要我们也可在厂家为您更换。如果长期处于停用状态, 建议每3个月对该阀门进行一次检查。

设备的安装:

在设备安装之前, 须对夹管阀的各项功能进行测试。

在安装期间阀门必须处于开启状态, 并将液压气缸加载到最小开启的压力。

安装前请确保阀门法兰和对接法兰之间清洁和保持在准确的安装位置。内衬套同时也具备密封功能 故无需另外再附加密封。紧固螺必须用力均匀(最初为50%, 之后100%)并采用对角紧固方式。

在运行中, 须进一步重复多次紧固螺母, 调整直至到理想的位置。

注意: 过大的张紧和振动力会导致阀门的损坏, 故在阀门组和安装设备之间的距离(直线段)必须至少保证两倍阀门的长度。以确保内衬套不受动损坏。在启用后, 阀门必须位于开启位置和管道必须彻底冲洗, 以防止有异物辅在管壁上。

安全说明:

在调试阀门之前, 要检查是否有工具, 异物或其它部件存放在阀体内。拆装设备时要保证切断一切气源和电源。并处于无压的状态。拆卸前阀门必须处于打开的状态。事先要注意有关介质的安全说明或提示。为了避免压力过载, 设备必须配备安全装置(安全阀, 压力过载保护, 等)。阀门不能用于“不稳定”的气体。请注意, 使用的介质和使用的环境, 避免产生静电荷造成(爆炸)的危险。

中文仅供参考, 以英文为准, 保留变更权

AKO Armaturen & Separations GmbH

D-65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Str. 5 • 电话: +49 (0)61 47 91 59-0 • 传真: +49 (0)61 47 91 59-59

电子信箱: ako@ako-armaturen.de • 网站: www.ako-armaturen.de / www.jiaguanfa.cn