



拆除旧衬套

将整个阀门用台钳夹住，拆除两个锁紧螺母 (C)。用管钳将旧衬套 (D) 从壳体中取出。清洁阀门的所有各个组件，检查是否有损坏、老化和有孔隙。



图1



图2

安装新的衬套

图1：将衬套 (D) 推入到壳体 (A) 中，并使其两个末端均匀地凸出。如果推入困难，可以在衬套和壳体之间涂抹 AKO 装配润滑膏 (MP200)。

注意：在铝质或不锈钢阀座，要用润滑膏 (GLP805) 涂抹螺纹。

图2：在夹紧部分用 AKO 装配润滑膏 (MP200) 涂抹衬套 (D) 的内端和套管 (B) 的锥体。

注意：不要使用润滑脂或润滑油。



图3



图4

图3+4：将壳体 (A) 和衬套 (D) 构成的整体竖直并用一只手扶住。用另一只手将套管 (B) 的锥体压入到衬套 (D) 中。用拇指压住套管 (B)，将锁紧螺母 (C) 拧入到壳体螺纹中。

图5：将整体阀门转动180度，然后如图3+4所示安装第二个套管 (B) 的锁紧螺母 (C)。

图6+7：通过套管 (C) 将阀门单元用台钳卡住 (用手拧紧)。用手拧紧两个锁紧环。注意：在拧紧锁紧环的时候不要使用任何工具。

功能测试：用4巴的控制压力将阀门一次关闭，并检查凸型结构是否正确。



图5



图6



图7

*易损件：衬套 (D) 和套管 (B)

装配辅料：AKO 装配润滑膏 MP200。

保留技术更改的权利