

### 拆除旧衬套

通过松动螺丝 (C) 将两个反法兰 (B) 取下。  
用管钳将旧衬套 (D) 从壳体中取出。如果推入困难，可以在衬套和壳体之间涂抹AKO装配润滑膏 (MP200)。清洁阀门的所有各个组件，检查是否有损坏和老化。

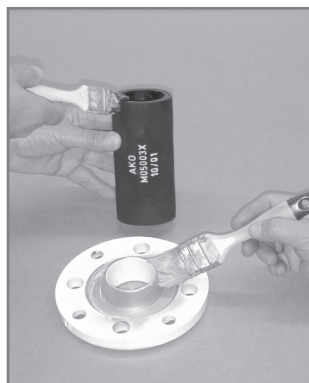


图1



图2

### 安装新的衬套

图1：用AKO装配润滑膏 (MP200) 涂抹衬套 (D) 的内端和套管 (B) 的锥体。

注意：不要使用润滑脂或润滑油。

图2：将衬套 (D) 推入到壳体 (A) 中，并使其两个末端均匀地凸出。如果推入困难，可以使用AKO装配润滑膏 (MP200)。图3：将一法兰 (B) 斜着压入到衬套 (D) 中，用一个螺丝 (C)、垫片和螺母固定 / 拧紧。



图3



图4

图4：将法兰 (B) 对着固定螺钉压入到衬套 (D)，将第二个螺丝 (D)、垫片和螺母拧入一螺母长度。

图5：将阀门转动180度，按照图3+4所示安装第二个法兰 (B)。

图6：分别交叉地均匀用力 (30Nm) 拧紧所有其他螺丝。

图7：也可：将预安装的阀门放到压力机下压紧 (直到法兰位于壳体上)，将螺丝拧紧 (约用30Nm的力)。

用最大为3bar的闭合压力检查唇形闭合情况。如果闭合后呈三角形，则闭合过程必须用装配板 (MB) 用3bar的压力至少重复4次。装配板的窄面要和控制空气的入口相平行，并且不能有松动。

\*易损件：衬套 (D) 和法兰 (B)。

装配辅料：AKO装配润滑膏MP200



图5

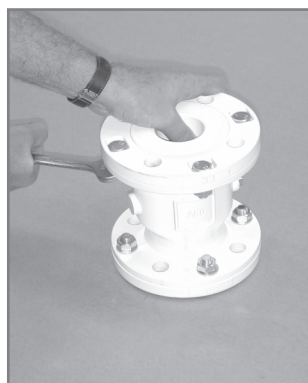


图6

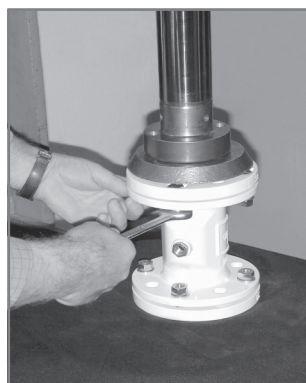


图7

保留技术更改的权利